(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



) – I DERTE BILLEDI IN DELIKE EIN DEUS EILE BILL IN HIE BRITE BILL HIELE TERE DER EILEG EILE BILLE IN DE TELE

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 7. Juli 2005 (07.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/061221 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: 21/08, E04B 1/00

B32B 21/06,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/AT2004/000393

(22) Internationales Anmeldedatum:

9. November 2004 (09.11.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

A 2066/2003

22. Dezember 2003 (22.12.2003) A

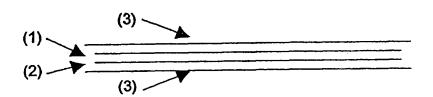
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): FISCHER ADVANCED COMPOSITE COMPO-NENTS AG [AT/AT]; Fischerstrasse 9, A-4910 Ried im Innkreis (AT).

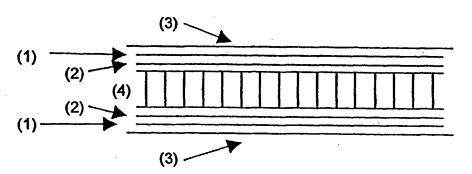
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): STEPHAN, Walter [AT/AT]; Diesseits 233, A-4973 St. Martin (AT). EINBÖCK, Johann [AT/AT]; Münsteuer 49, A-4980 Antiesenhofen (AT).
- (74) Anwalt: SONN & PARTNER; Riemergasse 14, A-1010 Wien (AT).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben. für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING A FIRE-RETARDANT VENEER, AND CORRESPONDING FIRE-RETARDANT VENEER

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES BRANDHEMMENDEN FÜRNIERS SOWIE BRANDHEMMENDES FURNIER





(57) Abstract: The aim of the invention is to produce a flame-resistant veneer or composite material having different core materials (4) without adding salts or other commercial fire-retardant materials. To this end, liquid is drawn out from the pores of the veneer (1) by heat treatment and is replaced by resin, and the veneer is, if required, subsequently subjected to a refining process.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

2005/061221 A1

TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben. für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärung gemäß Regel 4.17:

Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Zur Herstellung eines schwer entflammbaren Furniers oder Materialverbundes mit unterschiedlichen Kernmaterialien (4) ohne Zusatz von Salzen oder anderen handelsüblichen Brandhemmstoffen wird erfindungsgemäss dem Furnier (1) aus seinen Poren Flüssigkeit durch Hitzebehandlung entzogen und durch Harz ersetzt und sodann allenfalls einem Veredelungsprozess zugeführt.